

## Cahier des charges d'achat d'un Matériel de manutention

### 1. Contact

#### 1.1. Gestion technique de la commande

Société : .....

Nom : .....

Prénom : .....

Adresse : .....

.....

.....

Tel. : .....

Fax. : .....

Email : .....

#### 1.2. Gestion administrative de la commande

Nom : .....

Prénom : .....

Adresse : .....

.....

.....

Tel. : .....

Fax. : .....

Email : .....

#### 1.3. Contact sur site Industriel

Nom : .....

Prénom : .....

Adresse : .....

.....

.....

Tel. : .....

Fax. : .....

Email : .....

### 2. Domaine de commande

Remplacement ...  Nouvelle ligne .....

Transporteur à chaîne .....

Transporteur à bande .....

Vis d'Archimède .....

Couloir/tube vibrant .....

Élévateur à godets .....

Transfert pneumatique phase dense .....

Transfert pneumatique phase diluée .....

Autres : .....

### 3. Environnement

Site d'implantation : .....

.....

**Volume disponible** (Largeur x Longueur x Hauteur) :  
.....m X .....m X .....m

**Débit amont** : .....m<sup>3</sup>/h    **Débit aval** : .....m<sup>3</sup>/h

#### Implantation

Intérieur .....  Extérieur ..  Les 2 .....

**Contraintes particulières d'implantation** : .....

.....

.....

.....

#### Spécificités de raccordement :

Section d'entrée (l x L) : ..... m x ..... m

Section de sortie (l x L) : ..... m x ..... m

En amont : .....

.....

.....

.....

En aval : .....

.....  
.....  
.....

#### 4. Caractéristiques

Distance de transfert : .....m

Hauteur de transfert : .....m

Étanche .....

Débit maxi souhaité : ..... m<sup>3</sup>/h

Débit mini souhaité : ..... m<sup>3</sup>/h

Variation de vitesse .....

Vidange optimisée .....

##### Système de décompression

Statique  Statique à filtres .....  
Dynamique à filtres .....

Nombre d'entrées : .....

Nombre de sorties : .....

Calorifugeage .....

Couleur : .....

##### Transporteur à chaîne

Type de matériau du coffre : .....

Inclinaison : .....

Résistance de chaîne : .....t ou kg/cm<sup>2</sup>

##### Palettes

Forme : ..... Dimensions : .....

Type de matériau : .....

Pas : .....mm

Racleurs .....

Double sens .....

Vitesse de transfert de .....m/s à ..... m/s

##### Trappes

A remplacement de fond .....

Avec brossage .....

##### Transporteur à bande

Type de matériau du bâti : .....

Type de matériau de la bande : .....

Type de matériau des tambours : .....

Réglage automatique de la tension .....

Inclinaison : .....

Forme : .....

Charge de rupture : .....t ou kg/cm<sup>2</sup>

Double sens .....

Vitesse de transfert de .....m/s à ..... m/s

Dimensions de la bande : .....

Tambour autonettoyant .....

Garniture des tambours .....

Système de nettoyage de la bande .....

##### Vis d'Archimède

Type de matériau du corps : .....

Type de matériau de la vis : .....

Inclinaison : .....

Tubulaire ..... Auge .....

##### Fonction de la vis

Extraction ... Dosage. Transfert.....

Diamètre intérieur : .....mm

Double sens .....

Pas constant ..... Pas progressif .....

Doublement du pas en sortie .....

Vis démontable .....

##### Couloir/tube vibrant

Type de matériau : .....

Inclinaison : .....

Suspendu ..... Porté .....

Auge ..... Tubulaire .....

Nombre de moteurs : .....

Mode de vibration : .....

##### Élévateur à godets

Type de matériau du corps : .....

Type de matériau de la sangle : .....

Type de matériau des godets : .....

Avec revêtement .....

Réglage automatique de la tension .....

Nombre de godets au mètre : .....

Type de godets : .....

Dimension des poulies : .....mm

Pied carré ..... Pied galbé .....

Vitesse de transfert de .....m/s à ..... m/s

##### Type de vidange

Gravitaire ... Mixte ..... Centrifuge .....

Liaison d'équilibrage entre les brins .....

Alimentation en brin montant .....

Alimentation en brin descendant .....

Réglage de la bavette .....

##### Transfert pneumatique

Altitude du site : .....m

Type de matériau de la cuve : .....

Type de matériau de la tuyauterie : .....

Distance verticale : .....m

Distance horizontale : .....m  
 Distance inclinée : .....m  
 Nombre de coude(s) : .....  
 Angle des coudes : .....  
 Diamètre interne du transfert : .....mm  
 Compresseur .....  Surpresseur .....  
 Aspiration .....  Refoulement .....  
 Refroidissement ..  Sécheur d'air .....  
 Insonorisation .....  
 Réception  
 Cyclonique ...  Filtre ... Cyclofiltre .....  
 Caractéristiques : .....  
 .....

Remarques complémentaires : .....  
 .....  
 .....

### 5. Conditions d'utilisation

Ligne polyvalente ...  Ligne spécialisée ...

Produits transférés (Voir tableau page suivante)

Performances complémentaires attendues  
 (Transfert inter-lots, ....) : .....

.....  
 .....  
 .....

### 6. Contrôles et Sécurité

Détecteur de bourrage .....

Passage matière .....

Contrôleur de rotation .....  
 Dispositif anti-retour .....  
 Contrôle de déport de sangle .....  
 Arrêt d'urgence .....  
 Ampérage / puissance moteur .....

### Zone ATEX de l'installation

20 .. 21 .. 22 .. hors zone .....

Event d'explosion .....

Regards .....

Prises d'échantillons .....

### 7. Entretien et Nettoyage

La conception de ce matériel doit permettre l'accès aisé pour l'entretien et le nettoyage.

### 8. Annexes

Départ usine .....

Franco destination .....

Autre (Incoterms) .....

Exigences de mise en service : .....

.....

.....

.....

Formations .....

Doc. papier  ..... Doc. CD Rom .....

Pièces d'usure et de rechange .....

Modalités de garanties SAV .....

Délais de livraison : .....

Délais de montage : .....

Délais de mise en service : .....

### 9. Caractéristiques des produits

Produits	Présentation (Granulés, farine, ...)	Granulométrie (µm)	Masse volumique (g/l)	Humidité (%)	Température (°C)	Plage de débit (t/h)	Spécificités (Collant, hygroscopique, KST, ...)

## 10. Schéma d'implantation ou Elément de diagramme

