

Cahier des charges d'achat d'un Mélangeur

1. Contact

1.1. Gestion technique de la commande

Société :

Nom :

Prénom :

Adresse :

.....

.....

Tel. :

Fax. :

Email :

1.2. Gestion administrative de la commande

Nom :

Prénom :

Adresse :

.....

.....

Tel. :

Fax. :

Email :

1.3. Contact sur site Industriel

Nom :

Prénom :

Adresse :

.....

.....

Tel. :

Fax. :

Email :

2. Domaine de commande

Remplacement Nouvelle ligne

Trémie sur mélangeur

Mélangeur

Trémie sous mélangeur

Manutention sous trémie

Voir cahier des charges I'Tec P1

Alimentation électrique

Motorisation

Incorporation de liquides

Voir cahier des charges I'Tec L2

Autres éléments :

.....

.....

3. Environnement

Site d'implantation :

.....

.....

Ligne de :

Aliments composés..... Mash

Prémélanges d'additifs/minéraux

Volume disponible (Largeur x Longueur x Hauteur) :

..... m X..... m X m

Contrôle de la résistance de la structure avant installation

.....

Débit amont (*si manutention*) : m³/h

Débit aval : m³/h

Spécificités de raccordement :

En amont :
.....
.....
.....
En aval :
.....
.....
.....

4. Caractéristiques

Type de mélangeur :

Horizontal Vertical
Statique

Type de mobile

Rubans Pales
Socs Vis
Autres

Précisez :

Nombre d'axe(s)/rotor(s) :

Débit souhaité : t/h

Poids de la charge moyenne : t

Poids minimum : t

Poids maximum : t

Nombre de charge / h :

Durée de mélange

Minimum : s. Maximum : s.

Type de vidange :

Type d'alimentation :

Gravitaire Autre
Précisez :

Type d'entraînement :

Système de décompression

Vers la trémie sur-mélangeur

Venant de la trémie sous mélangeur

Mode d'étanchéité en sortie :

.....
Types de moteurs (*Marque, classe, puissance, vitesse, ...*) :

Moteur(s) mélangeur :

Autres :

Options

Réchauffage :

Précisez l'élément :

Calorifugeage :

Précisez l'élément :

Emetteur(s) internes

Soufflage interne

Couleur :

Autres :

5. Conditions d'utilisation

Implantation du mélangeur

Prémélange matières premières avant broyage ..

Prémélange additifs

Principal Fin de ligne

Ligne polyvalente

Ligne spécialisée

Taux mini d'incorporation : %

Précisez les produits :

Produits mélangés (Voir tableau page suivante)

Performances complémentaires attendues

(*Homogénéité, Transfert inter-lot, etc...*) :

6. Contrôles et sécurité

Puissance appelée par le moteur

Intensité du moteur

Rotation de l'arbre

Autres :

Zone ATEX de l'installation

20 .. 21 ... 22 ... hors zone

Prises d'échantillons

Autres éléments :

.....

.....

7. Entretien et Nettoyage

Portes d'accès intérieur

Graissage manuel

Graissage automatique

L'installation doit permettre un accès aisé à l'ensemble des éléments pour leur nettoyage et leur entretien.

8. Annexes

Départ usine

Franco destination

Autre (Incoterms)

Exigences de mise en service :

.....

.....

Formations :

Doc. papier : Doc. CD Rom :

Pièces d'usure et de rechange

Modalités de garanties SAV

Délais de livraison :

Délais de montage :

Délais de mise en service :

9. Type de produits et attente

| Produits * | Granulométrie (µm) | Masse volumique (t/m ³) | Estimation production (t/mois) | % Matières grasses ou autres liquides |
|------------|--------------------|-------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

* Fourniture formules types

10. Schéma d'implantation ou Élément de diagramme

