

SESSION 2026 – 2027



FORMATION CQP

Conducteur Installation

Transformation des Grains RNCP41360

Option Nutrition Animale – Meunerie Semoulerie



QU'EST-CE QUE LE CQP CITG ?

Certificat de Qualification Professionnelle

Conducteur Installation Transformation des Grains

Option Meunerie - Semoulerie

Option Nutrition Animale

Depuis
2005

*proposé aux entreprises de la
Meunerie*

Depuis
2016

*proposé aux entreprises de la
Nutrition Animale*

Finalité

Activités visées :

- Réception et contrôle des matières premières
- Organisation du stockage des matières premières
- Maintenance de premier niveau lors de la phase de réception et de stockage des matières premières
- Gestion du conditionnement des produits
- Réalisation des opérations de chargement des produits finis
- Réalisation de la maintenance préventive premier niveau lors de la phase de conditionnement et de chargement des produits finis

- Nettoyage des matières premières
- Préparation du blé
- Mouture des grains
- Maintenance préventive de premier niveau lors de la phase de transformation des grains

M/S

- Transformation des matières premières
- Réalisation du produit fini
- Maintenance préventive de premier niveau lors de la phase de transformation des matières premières

NA

POUR QUI EST CE CQP ?

Nouveaux embauchés

- 🎯 Acquérir les compétences nécessaires, reconnues par la branche professionnelle.

Salariés expérimentés

- 🎯 Obtenir un titre reconnu par la branche professionnelle.

LE SCHÉMA PARCOURS EN 6 ÉTAPES

1 Inscription*

Après d'ALQUAL via un bulletin d'inscription. Demande de prise en charge CPF ou OPCO OCAPIAT (dispositif EvAlim) possible.



*Prise en compte des spécificités liées aux situations de handicaps

2 Formation tuteur

L'entreprise nomme un tuteur, formé au préalable, qui accompagne le candidat sur le terrain.

4 Formation & alternance

Sessions ALQUAL & TECALIMAN + transfert de savoir-faire pratique en entreprise par le tuteur.



5 Évaluation finale

Evaluation des connaissances par questionnaire (ALQUAL) et grille tuteur.



3 Évaluation amont

Positionnement des connaissances par questionnaire (ALQUAL) et grille tuteur.

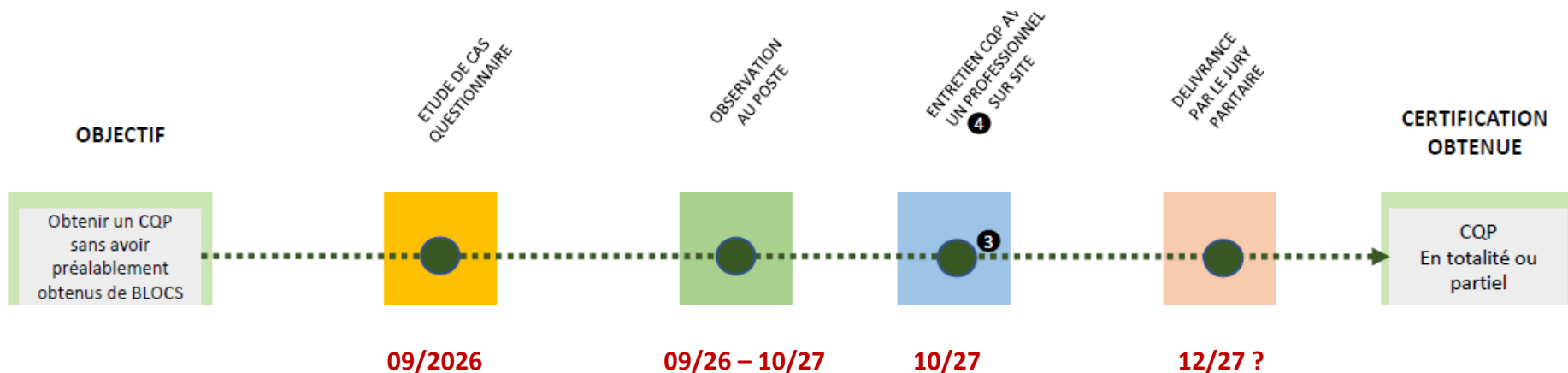


6 Jury & délivrance CQP

Dans l'entreprise : observation sur poste par 2 professionnels évaluateurs (~2h).

Jury paritaire de la branche Meunerie-Nutrition Animale. Attribution du CQP.

LE SCHÉMA PARCOURS : Le cadencement des grandes étapes



LE PLANNING : Septembre 2026 – Juin 2027

Calendrier 2026/27

Septembre				Octobre				Novembre				Décembre			
1	M			1	J			1	D	45		1	M		
2	M			2	V			2	L	RA - Usine 2	FP	2	M		
3	J			3	S			3	M	RA - Usine 2	FP	3	J		
4	V			4	D		41	4	M	RA - Usine 2	RLJA	4	V		
5	S			5	L		Qualité	5	J	RA - Usine 2	JL	5	S		
6	D			6	M		Hygiène	6	V	RA - Usine 2	JL	6	D		51
7	L	Reposnement	AL	7	J		Sécurité	7	S			7	L	Reception & stc	JL
8	M	Communication	AL	8	V			8	D			8	M	Pneumatique	AL
9	M	Qualité	AL	9	V			9	L	Hygiène spécifique	AL	9	M	Electrotechnique	AL
10	J			10	S			10	M	Qualité spécifique	AL	10	J		
11	V			11	D			11	M			11	V		
12	S			12	L		42	12	J			12	S		
13	D	38		13	M		KO2 - Hygiène	13	V		FP	13	D		
14	L	O'Congres		14	M			14	S			14	L		52
15	M			15	J		KO2 - Qualité	15	D		FP	15	M	Boilage + ench.	FP/SB
16	M			16	V			16	L			16	M		
17	J			17	S			17	M	PS - Bases net	JL	17	J		
18	V			18	D			18	M	PS - Actifs	JL	18	V		
19	S			19	L		43	19	J			19	S		
20	D			20	M			20	V			20	D		
21	L	39		21	M			21	S			21	L		53
22	M			22	J			22	D			22	M		
23	M			23	V			23	L			23	M		
24	J	Formation Usine	AL	24	S			24	M			24	J		
25	V			25	D			25	V			25	V		
26	S			26	L		44	26	J			26	S		
27	D			27	M			27	V			27	D		
28	L	40		28	M			28	S			28	L		
29	M			29	J			29	D			29	M		
30	M			30	V			30	L			30	M		
				31	S			31	D		49				

Janvier				Février				Mars				Avril				Mai				Juin			
1	V			1	L	Maintenance 1st	AL	1	L	9		1	J			1	S			1	M	SS	TEC
2	S			2	M	Maintenance 1st	AL	2	M			2	V			2	D			2	M	Visites x 2	TEC
3	D			3	M	Conduite	AL	3	M			3	S			3	L			3	J		
4	L			4	J			4	J			4	D		14	4	D			4	V		
5	M			5	V	PS - Boilage	FP	5	V			5	L	Sécurité	AL	5	M			5	S		
6	M			6	S			6	S			6	M	Communication	AL	6	J			6	D		
7	J			7	D			7	D			7	M	Environnement	AL	7	V			7	L		23
8	V			8	L		6	8	L	10		8	J			8	S			8	M		
9	S			9	M		PS - Boilage	AL	9	M	PS - Trak walk	JL	9	V		9	D			9	M		
10	D			10	M			10	M			10	S			10	L	Diagrammes, Réglages		10	J		
11	L	Bases mensuelle et semestrielle		11	J			11	J			11	D			11	M	Diagrammes, Réglages, Qualité	AL	11	V		
12	M	Nettoyage, 1st	PS - Chauffage	JL	12	V		12	V			12	L	15		12	M	Diagrammes, Réglages, Qualité	AL	12	S		
13	M	Nettoyage, 1st	PS - Boilage	JL	13	S		13	S			13	M			13	J	Diagrammes, Réglages, Qualité	AL	13	D		
14	J			14	D			14	D	11		14	M			14	V	PS - Chauffage	A	14	L		24
15	V			15	L	7		15	L			15	J			15	S			15	M		
16	S			16	M			16	M	PS - Chauffage	JL	16	V			16	D			16	M		
17	D			17	M			17	M	PS - Chauffage	JL	17	S			17	L	20		17	J		
18	L			18	J			18	J			18	D			18	M			18	V		
19	M			19	V			19	V			19	L	16		19	M			19	S		
20	M			20	S			20	S			20	M			20	J			20	D		
21	J			21	D			21	D			21	M			21	V			21	L	Plan & Evaluation	AL+T
22	V			22	L	8		22	L	12		22	J			22	S			22	M	Préparation Juin	AL+T
23	V			23	M			23	M			23	V			23	D			23	M		
24	D			24	M			24	M			24	S			24	L	21		24	J		
25	L	4		25	J			25	J			25	D			25	M			25	V		
26	M			26	V			26	V			26	L	17		26	M			26	S		
27	M			27	S			27	S			27	M	PS - Chauffage	A	27	J			27	D		
28	J			28	D			28	D			28	M			28	V			28	L		26
29	V			29	L			29	L	13		29	J	PS - Transferts	FP	29	S			29	M		
30	S			30	M			30	M			30	V			30	D			30	M		
31	D			31	D			31	D			31	L			31	L	22					

LE PARCOURS CQP CITG



Durées

27,5 jours (192,5h)
31,75 jours (222,25h)

7 heures / jour



Coût

44€ / heures
44€ / heures

+ frais de certification CQP
Financement via / OCAPIAT



Lieux

Multi-sites

- Paris (SNIA, ANMF)
- Nantes (TECALIMAN)
- Surgères (ALQUAL)
- Sites industriels
- En distanciel

Méthodes pédagogiques :

- Méthode participative
- Apports théoriques + aspects pratiques
- Exercices & études de cas Nutrition Animale
- Travaux pratiques sur stations d'essais & visites d'usines



Juliette EL KAIM

Responsable des affaires sociales — CCN MTG



« Le CQP CITG « conducteur de moulin » est un atout pour les entreprises, car il garantit des compétences solides en conduite d'installation, en qualité et en sécurité. Il contribue à améliorer la performance, à sécuriser les process et à valoriser les métiers du secteur. Ce dispositif favorise également la professionnalisation et la fidélisation des salariés, tout en assurant la transmission des savoir-faire. Les retours des entreprises comme des salariés sont globalement très positifs, soulignant son intérêt concret sur le terrain et son impact sur l'efficacité des équipes ».





Vincent ROLLAND

Responsable de production — Usine UFAB, Site de Noyal sur Vilaine



Depuis une dizaine d'années au sein de l'UFAB (filiale Bio du Groupe Le Goessant), j'ai débuté comme conducteur d'installation, en évoluant sur des missions variées allant de la fabrication (ordonnancement, dosage, presses) à la réception des matières premières.

L'obtention du CQP m'a permis d'élargir mes connaissances sur les outils et procédés utilisés dans les usines d'aliments du bétail, tout en prenant du recul sur mes activités quotidiennes.

À l'issue de ce parcours, j'ai évolué vers le poste de responsable de production.





Michael MONDON

Tuteur (aussi Ex-CQPiste) — GMP Bordeaux



Le CQP est bien plus qu'une formation : c'est un véritable accélérateur de compétences et de confiance. Au fil du parcours, les salariés développent leur expertise technique, gagnent en autonomie et comprennent mieux l'ensemble du process de production.

Cette montée en compétence leur permet d'être plus sereins face aux aléas et plus engagés dans leurs missions.

Pour l'entreprise, le CQP favorise le partage des savoir-faire, crée un langage commun entre les équipes et renforce la fidélisation des collaborateurs. En tant que tuteur, j'y vois un dispositif structurant qui valorise les compétences de terrain et accompagne durablement la progression professionnelle des salariés.



REJOIGNEZ LA SESSION 2026-2027

Contactez-nous pour étudier votre projet

Avez-vous des Questions ?

REJOIGNEZ LA SESSION 2026-2027

Contactez-nous pour étudier votre projet



ALQUAL

15 Avenue Archimède— 02100 Saint-Quentin
info@alqual.com
03 23 64 18 89

Pilote Projet : Thomas BETHUNE
Thomas.bethune@alqual.com / 0634011552



TECALIMAN

Technocampus Alimentation
2, impasse T. Bertrand-Fontaine
44323 Nantes Cedex 3

formation@tecaliman.com
02 72 74 90 91